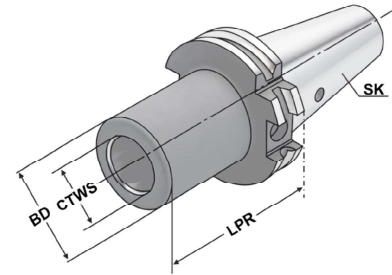




Verwendung:
 Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Application:
 For clamping tools with Morse taper shank and thread according to DIN 228-1 form A.

Utilisation:
 Pour le serrage d'outils avec la queue au cône morse et filetage selon DIN 228-1 forme A.



ISO 7388-1 Form A $\leq 5\mu\text{m}$ G6.3 15.000 min⁻¹ RFID Chip DIN 6364 AT5

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	CTWS	THID	LPR	BD
402.08.01	SK 40	1	M6	50	25
402.08.02	SK 40	2	M10	50	32
402.08.03	SK 40	3	M12	70	40
402.08.04	SK 40	4	M16	95	48
402.08.04A*	SK 40	4	M16	110	63
502.08.01	SK 50	1	M6	45	25
502.08.02	SK 50	2	M10	60	32
502.08.03	SK 50	3	M12	65	40
502.08.04	SK 50	4	M16	70	48
502.08.04A*	SK 50	4	M16	85	63
502.08.05	SK 50	5	M20	100	63
502.08.05A*	SK 50	5	M20	118	78

- * Mit Mitnahmeausfräsung nach DIN 2201
- * With drive flats according to DIN 2201
- * Avec des fraises d'entraînement suivant DIN 2201

Lieferumfang: Mit eingebauter Fräseranzugsschraube
Delivery: With built-in tightening bolt
Livraison: Avec vis de serrage montée

